

Dichiarazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. f) D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e
dell'art. 4 Legge 5 luglio 1982, n. 441.

Cognome	Nome	Data di nascita
TURINETTI	Tommaso	1954
Carica ricoperta		Ente
Componente del Consiglio di Gestione (cessato in data 15/12/2015)		SCR Piemonte S.p.A.

DICHIARA

- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione;
- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione;

Sezione N. 1

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto ¹	Descrizione dell'immobile ²	Comune e Provincia	Annotazioni

¹ Specificare il diritto reale di che trattasi: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca. Indicare la relativa quota di titolarità.

² Specificare se trattasi di: terreno o fabbricato. In questo secondo caso, individuare la categoria catastale tramite il relativo simbolo di cui al D.M. 20 novembre 1979 e s.m.i.

Sezione N. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Marca e tipo	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture ³			
Aeromobili			
Imbarcazioni da diporto			

Sezione N. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni

³ Autovetture (o veicoli in genere).

Sezione N. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

Annotazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Torino, lì 3 marzo 2016

Firma
Tommaso TURINETTI
(Firmato in originale)